

ZAXIS-6 Serie

HITACHI

Reliable Solutions

ZAXIS 26U



HYDRAULIKBAGGER

Modellcode : ZX26U-6

Motornennleistung : 15,6 kW (21,2 PS) (ISO 14396:2002)

Betriebsgewicht : Kabine 2.740 kg

Schutzdach 2.650 kg

Löffel (ISO gehäuft) : 0,07 – 0,08 m³

ZX26U-6

Der benutzer- freundliche Bagger



6. Herausragende Leistung



8. Außergewöhnlicher Komfort



10. Wartungsfreundlich

Keine Kompromisse





Die perfekte Lösung

Der ZX26U-6 ist ideal für Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen und lässt sich leicht von einer Baustelle zur anderen transportiert. Zudem zählen hohe Leistung, Bedienerkomfort und einfache Wartung zu seinen Stärken. Der ZX26U-6 lässt sich gut bei Verlegung von Versorgungsleitungen, Fundamentarbeiten und Abrissarbeiten sowie im Garten- und Landschaftsbau, Baubereich oder bei der Vermietung einsetzen.



Erhöhte Sicherheit
Der Heckscheibenwischer sorgt für bessere Sicht und mehr Sicherheit.



Optimale Rundumsicht
Die große Frontscheibe und der neue, optionale Rückspiegel verbessern die Rundumsicht und somit die Sicherheit.



Kleiner Heckschwenkradius
Der kleine Heckschwenkradius ist ideal für Baustellen in der Stadt, wo wenig Platz zur Verfügung steht.



Komfort in der Kabine

Der breite, verstellbare, luftgefederte Sitz, die klappbaren Pedale sowie die verstellbaren Armlehnen und die Überdruckkabine sorgen für hohen Arbeitskomfort.



Energieeffizient

LED-Arbeitsscheinwerfer an der Kabine und am Ausleger haben eine längere Lebensdauer als die Halogenscheinwerfer.



Belüftung

Um bis zu 8 % verbesserte Heiz-effizienz. Der Heckscheibenent-froster verbessert die Sicht bei kalten Wetterbedingungen.



Höhere Robustheit

Ein verstärkter Träger am Auslegerende und der Schutz am Auslegerzylinder erhöhen die Robustheit.



Einfache Wartung

Motor- und Ölkühler sind gut zugänglich nebeneinander angeordnet.



Transport per Anhänger

Kann auf einem 3,5 Tonnen Anhänger mit Löffeln und Schnellwechsler transportiert werden.



Herausragende Leistung

Der, mit einem Stufe V konformen Motor und dem bewährten Hitachi Hydrauliksystem ausgestattete ZX26U-6, setzt auf Produktivität und Effizienz. Zudem lässt er sich einfach transportieren und ist ideal für beengte Verhältnisse auf innerstädtischen Baustellen.

Hohe Produktivität

Der ZX26U-6 bietet ein hohes Maß an Produktivität bei besonders niedrigen Betriebskosten.

Herausragende Vielseitigkeit

Der ZX26U-6 lässt sich einfach zwischen verschiedenen Baustellen transportieren. Er kann auf einem 3,5 Tonnen Anhänger mit Löffeln und Schnellwechsler verfahren werden.

Auf Haltbarkeit getrimmt

Die robusten Ausstattungsmerkmale des ZX26U-6 – wie der Schutz des Auslegerzylinders, die robuste Stahlverkleidung und der verstärkte Träger am Auslegerende – sorgen für eine hohe Zuverlässigkeit und helfen Ihnen, die Arbeit immer termin- und budgetgerecht zu erledigen.



Kürzere Taktzeiten und eine effiziente Hydraulik sorgen für eine hohe Produktivität.



Besondere Haltbarkeit durch robuste Stahlverkleidung und effektivem Auslegerzylinderschutz.



Der kleine Heckschwenkradius ist ideal für Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen.



Die Bedienelemente sind mühelos erreichbar.



Die Frontscheibe lässt sich dank praktischer Dämpfer-Unterstützung ganz einfach leichtgängig öffnen.



Außerge- wöhnlicher Komfort

Bei der Entwicklung der Kabine des ZX26U-6 stand der Komfort im Vordergrund. Eine angenehme Arbeitsumgebung mit benutzerfreundlichen Bedienelementen sorgt dafür, dass sich der Maschinenführer am Ende des Arbeitstages weniger erschöpft fühlt. Die Komfortkabine umfasst zudem ein großes Frontfenster, Panoramaverglasung und eine große Fahrtür. Durch diese Ausstattungsmerkmale wird die Rundumsicht verbessert und der Einstieg erleichtert.

Geräumige Fahrerkabine

Der breite, gefederte Sitz mit Längsverstellung, die verstellbaren Armstützen und die klappbaren Fahrpedale sowie der niedrige Geräuschpegel in der Kabine tragen maßgeblich zum Komfort bei.

Einfache Bedienung

Alle Bedienelemente sind für den Maschinenführer besonders leicht erreichbar, die hydraulisch vorgesteuerten Joysticks und Bedienhebel gewährleisten zudem eine hohe Steuerpräzision.

Verbessertes Design

Der ZX26U-6 ist mit neuen LED-Arbeitscheinwerfer an Kabine und Ausleger ausgestattet. Diese haben eine weitaus längere Lebensdauer und sind zudem energieeffizienter als Halogenscheinwerfer.



LED-Arbeitscheinwerfer haben eine längere Lebensdauer als die Halogenscheinwerfer.



Wartungs- freundlich

Die einfache Wartung ist ein wesentlicher Bestandteil des benutzerfreundlichen Designs des ZX26U-6. Dadurch lassen sich Reinigungs- und Instandhaltungsarbeiten direkt auf der Baustelle schnell und bequem durchführen. Somit können Sie sich jederzeit auf eine optimale Leistung dieser Maschine verlassen.

Bequemer Zugang

Die Abdeckungen wie zum Beispiel für Motor, Kühler und Kraftstofftank lassen sich aufgrund ihrer Bauweise mühelos und weit öffnen. Ausreichend Platz um die Kraftstofftanköffnung der neuen Minibagger erleichtern das Auftanken.

Schnelle Reinigung

Öffnungen im Planierschild tragen zur Minimierung von Schmutzansammlungen bei und erleichtern deren Entfernung.

Sicherheit hat Vorrang

Für eine sichere und einfachere Wartung ist jetzt serienmäßig ein Batterie Hauptschalter verbaut.



Der Batterie Hauptschalter ermöglicht die sichere Durchführung von Wartungsarbeiten.



Müheless zu öffnende Abdeckungen bieten einen schnellen Zugang.



Ausreichend Platz um die Kraftstofftanköffnung für einfaches Auftanken.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	3TNV76
Typ	Wassergekühlter 4-Takt-Dieselmotor mit Wirbelkammer-Einspritzung
Anzahl Zylinder	3
Nennleistung	
ISO 14396:2002	15,6 kW (21,2 PS) bei 2.500 min ⁻¹
ISO 9249:2007	14,5 kW (19,7 PS) bei 2.500 min ⁻¹
Maximales Drehmoment	64,1 Nm bei 1.800 min ⁻¹
Hubraum	1,115 l
Bohrung und Hub	76 mm x 82 mm
Batterie	1 x 12 V / 36 Ah

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpen

Hauptpumpen	2 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge 1 Zahnradpumpe
Maximaler Ölfluss	2 x 30,0 l/min 1 x 16,3 l/min
Vorsteuerpumpe	1 Zahnradpumpe
Maximaler Ölfluss	6,8 l/min

Hydraulikmotoren

Fahrtrieb	2 Verstell-Axialkolbenmotoren
Schwenkwerk	1 Zahnradpumpe

Entlastungsventileinstellungen

Auslegerkreis	24,5 MPa (250 kgf/cm ²)
Schwenkkreis	18,6 MPa (190 kgf/cm ²)
Fahrkreis	24,5 MPa (250 kgf/cm ²)
Vorsteuerkreis	3,9 MPa (40 kgf/cm ²)

Hydraulikzylinder

	Anzahl	Bohrung	Stangen- durchmesser	Hub
Ausleger (Kabine)	1	75 mm	45 mm	553 mm
Ausleger (4-Säulen-Schutzdach)	1	75 mm	45 mm	567 mm
Stiel	1	65 mm	40 mm	549 mm
Löffel	1	55 mm	35 mm	437 mm
Planierschild	1	75 mm	45 mm	144 mm
Auslegerschwenkbock	1	75 mm	40 mm	415 mm

OBERWAGEN

Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufenden Planetengetriebe und einreihigem Drehkranz. Federbelastete Schwenkwerk-Feststellbremse / hydraulisch gelöst.

Schwenkgeschwindigkeit	9,1 min ⁻¹ (U/min)
Schwendrehmoment	3,6 kNm (367 kgfm)

Fahrerkabine

Eigenständige, großzügig dimensionierte Kabine, 1.050 mm Breite x 1.610 mm Höhe, entspricht ISO*-Normen. Rundumverglasung für optimale Sichtverhältnisse. Die vorderen Fenster (oben und unten) können geöffnet werden.

* International Organization for Standardization

UNTERWAGEN

Ketten

Verstärkter, groß dimensionierter Unterwagen. Geschweißter Laufwerksrahmen in Kastenbauweise aus speziellem Werkstoff. Seitenrahmen ist mit dem Laufwerksrahmen verschweißt.

Anzahl der Rollen pro Seite

Tragrollen	1
Laufrollen	4

Fahrtrieb

Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken 2-Stufen-Axialkolbenmotor.

Federbelastete Lamellen-Feststellbremse, hydraulisch gelöst. Automatikgetriebe: schnell-langsam.

Fahrgeschwindigkeiten ...	Schnellgang: 0 bis 4,5 km/h Langsamgang: 0 bis 2,9 km/h
---------------------------	--

Max. Traktionskraft

20,1 kN (2.050 kgf)

Steigvermögen

47 % (25 Grad) konstant

SCHALLPEGEL

Schallpegel unter dem Schutzdach gemäß ISO 6396:2008

LpA 78 dB(A)

Schallpegel in der Kabine gemäß ISO 6396:2008

LpA 78 dB(A)

Schallpegel außen gemäß ISO 6395:2008 und

EU-Richtlinie 2000/14/EG.....LwA 93 dB(A)

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	32,0 l
Motorkühlmittel	3,1 l
Motoröl	3,5 l
Fahrtrieb (pro Seite)	0,6 l
Hydrauliksystem	39,0 l
Hydrauliköltank	24,1 l

GEWICHTE UND BODENDRUCK

Betriebsgewicht und Bodendruck

KABINE

Boden- plattentyp	Boden- plattenbreite	Stiellänge	kg	kPa (kgf/cm ²)
Gummikette	300 mm	1,30 m	2.740*	25 (0,25)

Mit 2,10 m Ausleger und 0,080 m³ Löffel (ISO 7451:2007 gehäuft).

* Betriebsgewicht bei max. Flüssigkeitsständen und Fahrer mit einem Gewicht von +75 kg, gemäß ISO 6016:2008.

4-SÄULEN-SCHUTZDACH

Boden- plattentyp	Boden- plattenbreite	Stiellänge	kg	kPa (kgf/cm ²)
Gummikette	300 mm	1,30 m	2.650*	24 (0,24)

Mit 2,10 m Ausleger und 0,080 m³ Löffel (ISO 7451:2007 gehäuft).

* Betriebsgewicht bei max. Flüssigkeitsständen und Fahrer mit einem Gewicht von +75 kg, gemäß ISO 6016:2008.

GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

Stiellänge	1,30 m
Löffel-Losbrechkraft ISO 6015:2006	22,3 kN (2.270 kgf)
Stiel-Reißkraft ISO 6015:2006	14,5 kN (1.480 kgf)

TIEFLÖFFEL-ARBEITSAUSRÜSTUNGEN

Ausleger und Stiele als Kastenprofil-Schweißkonstruktion. 2,10-m-Ausleger und 1,30-m-Stiel erhältlich.

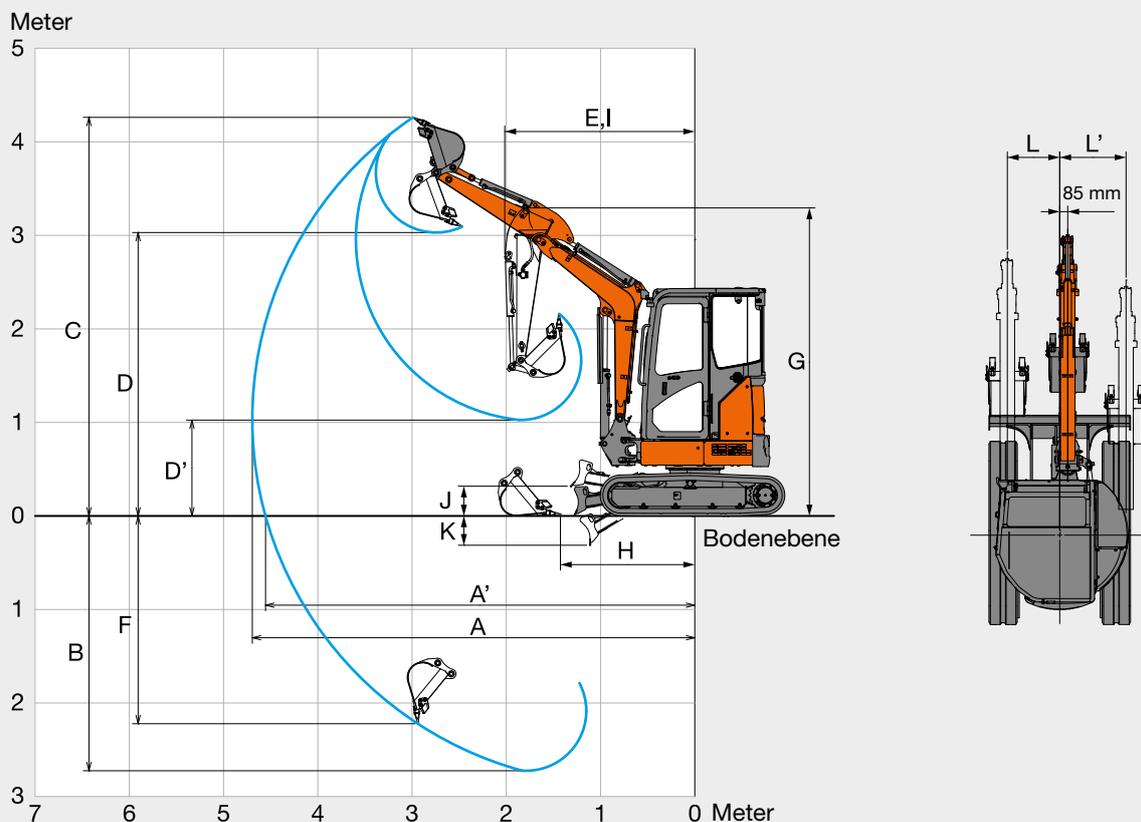
Schaufeln

Aufnahmevermögen	Breite		Anzahl der Zähne	Gewicht	Empfehlung
	Ohne Seitenschneiden	Mit Seitenschneiden			Stiel 1,30 m
0,070 m ³	400 mm	450 mm	3	61,0 kg	○
0,080 m ³	450 mm	500 mm	3	64,0 kg	○

○ Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 2.000 kg/m³

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICHE

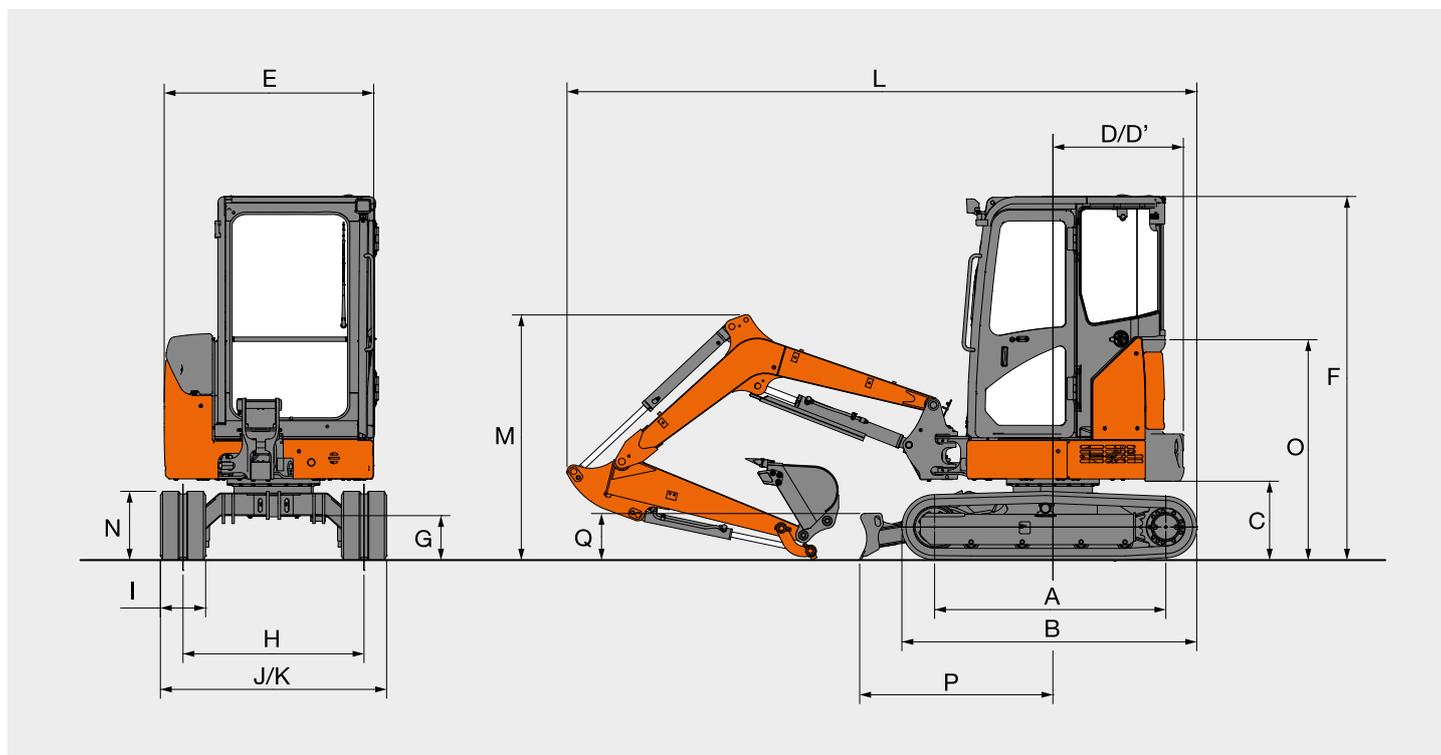


Diese Abbildung zeigt die Maschine mit 1,30-m-Stiel, 0,080-m³-Löffel und 300-mm-Gummiketten.

Einheit: mm

	ZAXIS 26U		
	Kabine	1,30-m-Stiel	4-Säulen-Schutzdach
A Max. Reichweite		4.710	
A' Max. Reichweite (am Boden)		4.570	
B Max. Grabtiefe		2.730	
C Max. Reichhöhe	4.260		4.450
D Max. Schütthöhe	3.030		3.200
D' Min. Schütthöhe	1.030		1.120
E Min. Schwenkradius	2.020		1.940
F Max. Grabtiefe vertikale Wand		2.220	
G Höhe Arbeitsausrüstung bei min. Schwenkradius	3.290		3.380
H Min. Abstand zwischen Schaufel/Löffel und einem Hindernis		1.430	
I Arbeitsradius bei min. vorderen Schwenkradius (max. Auslegerschwenkwinkel)	1.320		1.270
J Max. Planierschildhub über Boden		320	
K Max. Planierschildeingriff über Boden		315	
L/L' Versatzweite		555 / 700	
Max. Auslegerschwenkwinkel (Grad)		70 / 60	

ABMESSUNGEN



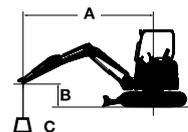
Diese Abbildung zeigt die Maschine mit 1,30-m-Stiel, 0,080-m³-Löffel und 300-mm-Gummiketten.

Einheit: mm

	ZAXIS 26U	
	Kabine	4-Säulen-Schutzdach
A Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrاد		1.530
B Unterwagenlänge		1.960
C Freiraum unter Gegengewicht		530
D Heckschwenkradius	870	795
D' Länge hinten		870
E Gesamtbreite des Oberwagens	1.420	1.390
F Gesamthöhe über Kabine		2.430
G Mindestbodenfreiheit		300
H Spurweite		1.200
I Bodenplattenbreite		300
J Unterwagenbreite (Planierschild)		1.500
K Gesamtbreite		1.500
L Gesamtlänge		4.180
M Gesamthöhe des Auslegers		1.640
N Kettenhöhe		465
O Motorhaubenhöhe	1.470	1.490
P Horizontalabstand zum Schild		1.280
Q Planierschildhöhe		320

MASCHINENLEISTUNGEN

- Hinweise:
1. Die Angaben basieren auf ISO 10567:2007.
 2. Die Traglast entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
 4. *Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. **Gekennzeichnete Werte sind nicht für die Traglast geeignet.
 6. 0 m = ebenerdig.



A: Ausladung
B: Lastpunkthöhe
C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Traglast muss das Gewicht des Schnellwechslers und des Anbaugeräts von dem Traglastwert in der Tabelle abgezogen werden. Optionale Ausstattungen können die Maschinenleistung beeinträchtigen.

ZAXIS 26U Ausführung m. Kabine, Planierschild über Boden

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: 1.000 kg

Bedingungen	Lastpunkt- höhe m	Ausladung								Bei max. Reichweite		
		1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m				Meter
Ausleger 2,10 m	2,0					0,57	0,42			0,36	0,27	3,93
Stiel 1,30 m	1,0					0,53	0,39	0,34	0,25	0,33	0,25	4,07
Kontergewicht 150 kg	0 (Boden)			0,95	0,65	0,51	0,37			0,35	0,25	3,90
Gummikette 300 mm	-1,0	*1,68	***1,68	0,96	0,66	0,51	0,36			0,43	0,32	3,35
	-2,0			*0,89	0,70					*0,88	0,70	2,01

ZAXIS 26U Ausführung mit 4-Säulen-Schutzdach, Planierschild über Boden

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: 1.000 kg

Bedingungen	Lastpunkt- höhe m	Ausladung								Bei max. Reichweite		
		1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m				Meter
Ausleger 2,10 m	2,0					0,54	0,40			0,35	0,26	3,93
Stiel 1,30 m	1,0					0,51	0,37	0,33	0,24	0,32	0,23	4,07
Kontergewicht 240 kg	0 (Boden)			0,91	0,63	0,49	0,35			0,33	0,24	3,90
Gummikette 300 mm	-1,0	*1,68	***1,68	0,92	0,63	0,49	0,35			0,42	0,30	3,35
	-2,0			*0,89	0,68					*0,88	0,67	2,01

AUSRÜSTUNG

● : Standardausrüstung

○ : Sonderausrüstung

MOTOR

Doppelluftfilter	○
Lichtmaschine 12 V - 40 A	●
Motorölfilter (Patrone)	●
Kraftstoffhauptfilter	●
Kühlmittel-Ausgleichsbehälter	●
Wasserabscheider für Kraftstoffsystem des Motors	●

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptstromfilter	●
Hydraulisch vorgesteuerte Steuerhebel	●
Vorsteuerabsperrehebel mit Neutralstartschaltung	●
Vorsteuerkreisfilter	●
Ansaugfilter	●
Schwenkwerk-Feststellbremse	●
Fahrwerk-Feststellbremse	●
Zweistufiger Fahrtrieb	●
Ventil für Zusatzkreis-Verrohrung	●

KABINE

UKW/MW-Radio	●
Rutschsichere Trittpläche	●
Armstützen	●
(Scheiben-)Entfroster (vorne, hinten)	●
Getränkhalter	●
Elektrische Doppelhornhupe	●
Frontscheibe mit Gasdämpfer-Unterstützung	●
Bodenmatte	●
Heizung	●
OPG-Schutzdach, Klasse I (ISO 10262:1998) konforme Kabine	●
12 V Steckdose (innen)	○
12 V-Steckdose (außen)	○
ROPS (ISO 12117-2:2008 + A1:2016) konforme Kabine	●
Sicherheitsgurt	●
Sonnenblende (Frontscheibe (robuste Ausführung))	○
Luftgefederter Sitz mit verstellbarer Rückenlehne	●
Scheibenwaschanlage	●
Wischer (vorne, hinten)	●

4-SÄULEN-SCHUTZDACH

Rutschsichere Trittpläche	●
Armstützen	●
Getränkhalter	●
Elektrische Doppelhornhupe	●
Bodenmatte	●
OPG-Schutzdach, Klasse I (ISO 10262:1998) konformes Schutzdach	●
12 V Steckdose (innen)	○
ROPS (ISO 12117-2:2008 + A1:2016) konformes Schutzdach	●
Sicherheitsgurt	●
Gefederter Sitz	●

BELEUCHTUNG

2 LED-Arbeitsscheinwerfer (Schutzdach)	●
3 LED-Arbeitsscheinwerfer (Kabine)	●

OBERWAGEN

Joystick für Zusatzfunktionen (AFL)	○
Zusätzliches Entlastungsventil	○
1 x 36-Ah-Batterien	●
Batterie Hauptschalter	●
Gegengewicht (Kabine) 150 kg	●
Gegengewicht (4-Säulen-Schutzdach) 240 kg	●
Vorsteuerkreis-Druckspeicher	○

UNTERWAGEN

Gummikette 300 mm	●
-------------------	---

ARBEITSAUSRÜSTUNGEN

Stiel 1,30 m	●
Ausleger 2,10 m	●
Zusatzkreis-Verrohrung	●
HN-Buchse	●

VERSCHIEDENES

Diebstahlsicherung*	○
---------------------	---

Standard- und Sonderausstattung kann von Land zu Land variieren. Einzelheiten erfahren Sie bei Ihrem Vertragshändler.

* Hitachi Construction Machinery haftet nicht für Diebstahl; entsprechende Schutzsysteme minimieren lediglich das Diebstahlrisiko.

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland, sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher darf dieses Fahrzeug weder exportiert noch außerhalb des Bestimmungslandes eingesetzt werden, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an einen Fachhändler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können gegebenenfalls auch die neuesten Aktualisierungen, Sonderausstattungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit gewissen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.