

ZAXIS Elektrische  
Modellreihe

HITACHI

Reliable Solutions

ZAXIS  
**ELECTRIC**  
55 U



**HYDRAULIKBAGGER**

Modellcode : ZX55U-6EB  
Motornennleistung : 33 kW  
Betriebsgewicht : 5.330 kg  
Löffelinhalt : 0,14 m<sup>3</sup>



# Ein weiterer Schritt in eine nachhaltige Zukunft




Mit dem neuen batteriebetriebenen 5-Tonnen-Bagger reagiert Hitachi auf die wachsende Nachfrage an elektrisch betriebenen Maschinen für den Einsatz auf emissionsfreien Baustellen. Der ZX55U-6EB ist das erste Modell der Marke Hitachi in dieser Kategorie, das nahtlos an den großen Erfolg des 8-Tonnen-Elektrobaggers ZE85\* anknüpft. Dieses Modell profitiert von der langjährigen Tradition als Elektro- und Elektronikunternehmen und von seiner umfangreichen Erfahrung sowie technischem Know-how

bei der Herstellung von kabelgebundenen Großbaggern für Bergwerke in aller Welt.

Mit diesem neuen, kompakten Modell können Sie nun leiser, produktiver und mühelos auf engstem Raum arbeiten. Des Weiteren können Sie ab sofort Ihre Arbeiten effizienter ausführen, da der Wartungsaufwand und die Ausfallzeiten gegenüber Dieselmotoren reduziert werden.

# Im Inneren

- 4. Emissionsfreie Arbeitsweise
- 6. Eine perfekte Lösung
- 8. Geringere Betriebskosten
- 10. Eine hervorragende Partnerschaft
- 12. Ihre Investition schützen
- 14. Das Beste aus Ihrer Maschine holen
- 16. Alles unter Kontrolle



Der ZX55U-6EB ist ein weiterer erfolgreicher Schritt auf dem Weg zur emissionsfreien Baustelle – ein unaufhaltsamer Weg, dessen Ziel eine nachhaltige Gesellschaft mit geringem CO<sub>2</sub>-Abdruck ist. Er unterstreicht unser Engagement, die Umweltauswirkungen unserer Maschinen zu minimieren und eine nachhaltige Zukunft für alle zu schaffen.

\* Der ZE85 wurde von EAC (European Application Center GmbH) entwickelt, der heutigen Kenki Technology Group GmbH (KTEG), ein Joint Venture zwischen Hitachi Construction Machinery Co., Ltd und Kiesel Technology GmbH.



# Emissionsfreie Arbeitsweise

Unsere Branche unterliegt einem stetigen Wandel und die Entwicklung hin zur emissionsfreien Baustelle schreitet rasend schnell voran. Baumaschinen müssen heute nicht nur die zunehmend strengeren Umweltauflagen erfüllen, sondern ihre Aufgaben auch produktiver und effizienter erledigen.

Mit dem neuen ZX55U-6EB können Sie entspannt den ganzen Tag arbeiten. Die Maschine kann sowohl über die 39 kWh Lithium-Ionen Batterie als auch im kabelgebunden Modus über das 400V CEE System betrieben werden. Eine Kamera am Heck der Maschine überwacht hierbei den sicheren Anschluss des Kabels und sorgt so für Sicherheit und Gelassenheit während des Betriebs.

## Leise und Flexibel

Arbeiten Sie leiser und mit höherer Flexibilität. Dank der geringen Lärmemissionen, ist die Maschine perfekt für den Einsatz in städtischen Wohngebieten geeignet, ohne die umliegenden Häuser und Geschäfte zu stören.

Der Lärmpegel in der Kabine ist durch den elektrischen Antrieb ebenfalls deutlich reduziert, wodurch der Bedienerkomfort deutlich ansteigt. Des Weiteren sorgt die serienmäßig verbaute Klimaanlage auch bei sommerlichen Temperaturen für komfortables Arbeiten.

Nennleistung	33 kW
Betriebsgewicht	5.330 kg
Batteriekapazität	39,4 kWh
Bordladegerät	22 kW
Ladeanschluss	CEE 400 VAC 3-phasig
Löffel (ISO gehäuft)	0,14 m <sup>3</sup>
Schallpegel in der Kabine (gemäß ISO 6396)	LpA 69 dB(A)
Schallpegel außen (gemäß ISO 6395 und EU-Richtlinie 2000/14/EG)	LwA 95 dB(A)









# Eine perfekte Lösung

Mit dem neuen ZX55U-6EB muss bei der Maschinengröße für die Einhaltung der Emissionsvorschriften kein Kompromiss eingegangen werden. Das Modell profitiert von einem geringen Heckschwenkradius und bietet dadurch herausragende Manövrierfähigkeit auf engstem Raum.

Dank der kompakten Größe und dem emissionsfreien Betrieb eignet sich dieses Modell für eine Vielzahl von Projekten und Einsatzgebieten, wie beispielsweise im urbanen Bausektor, im Wohnungsbau oder bei der Abfallentsorgung. Diese Vielseitigkeit wirkt sich positiv auf die Auslastung und Mietpreise aus und somit auch auf die betriebliche Rentabilität.

Gesamtlänge	5.520 mm
Gesamtbreite	2.000 mm
Gesamthöhe	2.530 mm
Heckschwenkradius (Batterie/kabelgebunden)	1.360/1.860 mm



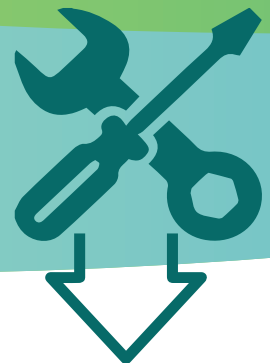


# Geringere Betriebskosten

Mit dem neuen ZX55U-6EB profitieren Sie von geringeren Service- und Wartungskosten sowie kürzeren Ausfallzeiten. Im Vergleich zu einem Dieselmotor besitzen elektrische Batterien weniger Verschleißteile, die regelmäßig ausgetauscht werden müssen. So kommt hier kein Motoröl zum Einsatz, wodurch keine regelmäßige Wartung in Intervallen von 500 Betriebsstunden erforderlich ist.

Da weniger Komponenten gewartet werden müssen, verbringen Sie weniger Zeit mit täglichen Inspektionen und haben wesentlich mehr Zeit für die eigentliche Arbeit.

Batteriebetriebene Bagger wie der ZX55U-6EB arbeiten zudem nachweislich wesentlich zuverlässiger. Das verschafft Ihnen ein Maximum an Betriebszeit und Sie arbeiten stets mit der Gewissheit, dass alle Ihre Projekte erfolgreich und termingerecht abgeschlossen werden.













# Eine hervorragende Partnerschaft

Hitachi bietet Ihnen ein breites Spektrum an Kundendienstleistungen, damit Sie die volle Kontrolle über Ihren Fuhrpark und Arbeitsauslastung haben. Sie erhalten Zugang zu wichtigen Daten und Tools für die Verwaltung Ihrer Maschinen.

Die Datenfernübertragungssysteme Owner's Site und ConSite senden die Betriebsdaten über GPRS oder Satellit von Ihrem Bagger direkt zu [www.globaleservice.com](http://www.globaleservice.com). Hierzu gehören unter anderem: tägliche Arbeitszeitdaten

zur Verbesserung der Effizienz, der Batterieladestatus und der Maschinenstandort für Planungszwecke. ConSite fasst die Information in einer monatlichen E-Mail zusammen.

Die ConSite Pocket-App sendet Ihnen Echtzeit-Alarmmeldungen, wenn es Probleme mit Ihrer Maschine gibt. Sie erhalten Empfehlungen zur Vorgehensweise und Schritt-für-Schritt-Anleitungen zur Hilfe. Über die App können Sie außerdem sehen, wo sich Ihr Fuhrpark gerade befindet.



# Ihre Investition schützen

Als zusätzlichen Schutz - aufgrund harter Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen - bieten Hitachi-Händler eine einzigartige Garantieverlängerung, HELP (Hitachi Extended Life Program) genannt, sowie umfassende Serviceverträge. Diese können dazu beitragen, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu erzielen.

Für die große Auswahl qualitativ hochwertiger Teile verwenden wir die gleiche technologische Expertise wie für unsere Maschinen. So können Sie ungeplante Ausfallzeiten minimieren und eine maximale Verfügbarkeit sicherstellen.

Die Auswahl an Teilen umfasst Hitachi Original-Teile, Hochleistungskomponenten, Filter, Unterwagen und aufgearbeitete Komponenten. Wir bieten ebenfalls

Bodeneingriffsteile und Löffel, die mit unter den gleichen strengen Standards hergestellt wurden, an.

Wenn Ihr Unternehmen wächst, müssen Sie eventuell Ihre Flotte erweitern, um die Anforderung der neuen Aufgaben erfüllen zu können. Warum testen Sie die Maschinen nicht vor dem Kauf mit dem Hitachi Premium Rental-Programm? Mit diesem Programm stehen Ihnen sofort die neuesten Hitachi Modelle für einen Zeitraum von einem Monat bis zu einem Jahr zur Verfügung.

Durch Zuverlässigkeit, Qualität und Service, bietet Ihnen Hitachi Premium Rental zudem flexible Verträge und Festkosten, die Ihre Budgetplanung erheblich vereinfachen.













# Das Beste aus Ihrer Maschine holen

Im perfekten Zusammenspiel mit der Maschine können Sie mit den Löffeln und Bodeneingriffsteilen von Hitachi Ihren Profit durch Maximierung der Produktivität sowie der Betriebszeit erhöhen. Diese werden ebenfalls mit hohen Standards wie alle Hitachi Baugeräte hergestellt und bieten eine unvergleichliche Zuverlässigkeit und außergewöhnliche Leistung.

## **Löffel**

Erhöhen Sie die Vielseitigkeit Ihres Baggers durch die Wahl des richtigen Löffels für die jeweilige Arbeit. Passen Sie Hitachi Löffel für leichte oder schwere Arbeiten an, ganz nach Ihren Anforderungen. Wählen Sie aus vielen Optionen, einschließlich GD- und HD-Löffel mit verschiedenen

Kapazitäten und Breiten. Schnellwechsel-Vorrichtungen sind ebenfalls verfügbar, wie z.B. CW, Anschlussgreifer oder S-Kupplung.

## **Bodeneingriffsteile**

Erhöhen Sie die Grabkraft und Produktivität Ihres Baggers mit den Hitachi Bodeneingriffsteilen. Sie sind schnell und einfach zu installieren und zu ersetzen, passen perfekt zu Ihren Anbaugeräten und können der jeweiligen Aufgabe angepasst werden. Reduzieren Sie mit den Bodeneingriffsteilen von Hitachi Wartungskosten, Ausfallzeiten sowie den Energieverbrauch und verbessern Sie dadurch die allgemeine Leistung Ihrer Maschine.



# Alles unter Kontrolle

Wenn Sie eine Hitachi-Maschine geliefert bekommen, werden Sie Teil der neuesten Generation einer globalen Familie. Mit einer 70-jährigen Tradition in der Entwicklung von Hydraulikbaggern und mit dem Ruf als brachenführender Bergbau-Maschinenhersteller, bietet Ihnen das Netzwerk Zugang zu einer großen Auswahl an außergewöhnlich hochwertigen Baumaschinen.

Hitachi-Bagger, Radlader, Starrrahmen-Muldenkipper und Maschinen für Spezialanwendungen bieten hochentwickelte Technologien und innovative Expertise. Unsere Maschinen werden in hochmodernen Werken hergestellt und

entsprechen den höchsten Standards. Sie profitieren ebenfalls von marktführenden Services und Initiativen, wie den Premium Rental und Premium Used, welche speziell für die Verbesserung Ihrer Erfahrungen als Hitachi-Kunde erstellt wurden.

Welche Vision Sie auch immer umsetzen möchten, Hitachi hat das Produkt, die Menschen, Lösungen und Services, die Sie benötigen, um diese Vision zur Realität werden zu lassen und die volle Kontrolle zu übernehmen.







# TECHNISCHE DATEN

ELEKTRISCHES SYSTEM	
Batterietyp	Lithium-Ionen
Ladezeit	1,25 Stunden
Batteriespannung	400 V
Batteriekapazität	39,4 kWh
	112,6 Ah
Durchschnittliche Laufzeit (abhängig von der jeweiligen Anwendung)	120 Minuten
Zusatzbatteriespannung	12 V
Zusatzbatteriekapazität	24 Ah

ELEKTROMOTOR	
Motor	GVM210-150G
Nennleistung ISO 14396:2002	33,0 kW bei 2.400 min <sup>-1</sup> (U/min)
Motordrehmoment (Spitzenmoment)	258 Nm
Motordrehmoment (kontinuierliches Moment)	122 Nm
Betriebsmodus Max. / Eco-Modus	2.200 U/min
Betriebsmodus Max. / Leistungsmodus	2.400 U/min

HYDRAULIKSYSTEM				
<b>Hydraulikpumpen</b>				
Hauptpumpen	1 Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge			
Maximaler Ölfluss	1 x 120 l/min			
Vorsteuerpumpe	1 Zahnradpumpe			
Maximaler Ölfluss	12,0 l/min			
<b>Hydraulikmotoren</b>				
Fahrtrieb	2 Axialkolbenmotoren mit variabler Fördermenge			
Schwenkwerk	1 Axialkolbenmotor			
<b>Entlastungsventileinstellungen</b>				
Auslegerkreis	24,5 MPa (250 kgf/cm <sup>2</sup> )			
Schwenkkreis	18,3 MPa (187 kgf/cm <sup>2</sup> )			
Fahrkreis	24,5 MPa (250 kgf/cm <sup>2</sup> )			
Vorsteuerkreis	5,9 MPa (60,2 kgf/cm <sup>2</sup> )			
<b>Hydraulikzylinder</b>				
	Anzahl	Bohrung	Stangendurchmesser	Hub
Ausleger	1	95 mm	55 mm	699 mm
Stiel	1	80 mm	50 mm	731 mm
Löffel	1	75 mm	45 mm	551 mm
Planierschild	1	105 mm	50 mm	140 mm
Ausleger-schwenkbock	1	90 mm	50 mm	666 mm

OBERWAGEN	
<b>Umlaufender Oberwagenschutz</b>	
D-Profil-Rahmen für maximale Verwindungssteifigkeit.	
<b>Schwenkwerk</b>	
Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe. Einreihiger Schwenkkreis. Schwenkwerk-Feststellbremse ist federbelastet und wird hydraulisch gelöst.	
Schwenkgeschwindigkeit	9,0 min <sup>-1</sup> (U/min)
Schwenkdrehmoment	8,6 kNm (877 kgf/m)
<b>Fahrerkabine</b>	
Separate, großzügig dimensionierte Komfortkabine, 1.049 mm (B) x 1.611 mm (H), Ausführung gemäß ISO*-Norm. Rundumverglasung für optimale Sichtverhältnisse. Die vorderen Fenster (oben und unten) können geöffnet werden. Neigbarer Sitz. * International Organization for Standardization	

UNTERWAGEN	
<b>Ketten</b>	
Verstärkter, groß dimensionierter Unterwagen. Geschweißter Laufwerksrahmen in Kastenbauweise aus speziellem Werkstoff. Seitenrahmen ist mit dem Laufwerksrahmen verschweißt.	
<b>Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite</b>	
Tragrollen	1
Laufrollen	4
<b>Fahrtrieb</b>	
Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken 2-Stufen-Axialkolbenmotor. Die Lamellen-Feststellbremse ist federbelastet und wird hydraulisch gelöst. Automatikgetriebe: schnell-langsam.	
Fahrergeschwindigkeiten	Schnellgang: 0 bis 4,2 km/h
	Langsamgang: 0 bis 2,5 km/h
Max. Traktionskraft	38,3 kN (3.905 kgf)
Steigvermögen	58 % (30 Grad) konstant

SERVICE-FÜLLMENGEN	
Motorkühlmittel	4,1 l
Fahrtrieb (pro Seite)	0,9 l
Hydrauliksystem	66,0 l
Hydrauliköltank	42,0 l

ARBEITSUMGEBUNG & UMWELT	
<b>Schallpegel</b>	
Schallpegel in der Kabine gemäß ISO 6396:2008	LpA 69 dB(A)
Schallpegel außen gemäß ISO 6395:2008 und EU-Richtlinie 2000/14/EG	LwA 95 dB(A)



## BETRIEBSGEWICHT UND BODENDRUCK

### Betriebsgewicht und Bodendruck

			ZX55U-6EB	
Bodenplattentyp	Bodenplattenbreite (mm)	Stiellänge (m)	kg	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )
Gummikette	400	1,69	5.330	29 (0,30)

Einschließlich 0,14 m<sup>3</sup> (ISO 7451:2007), Löffelgewicht (115 kg).

## GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

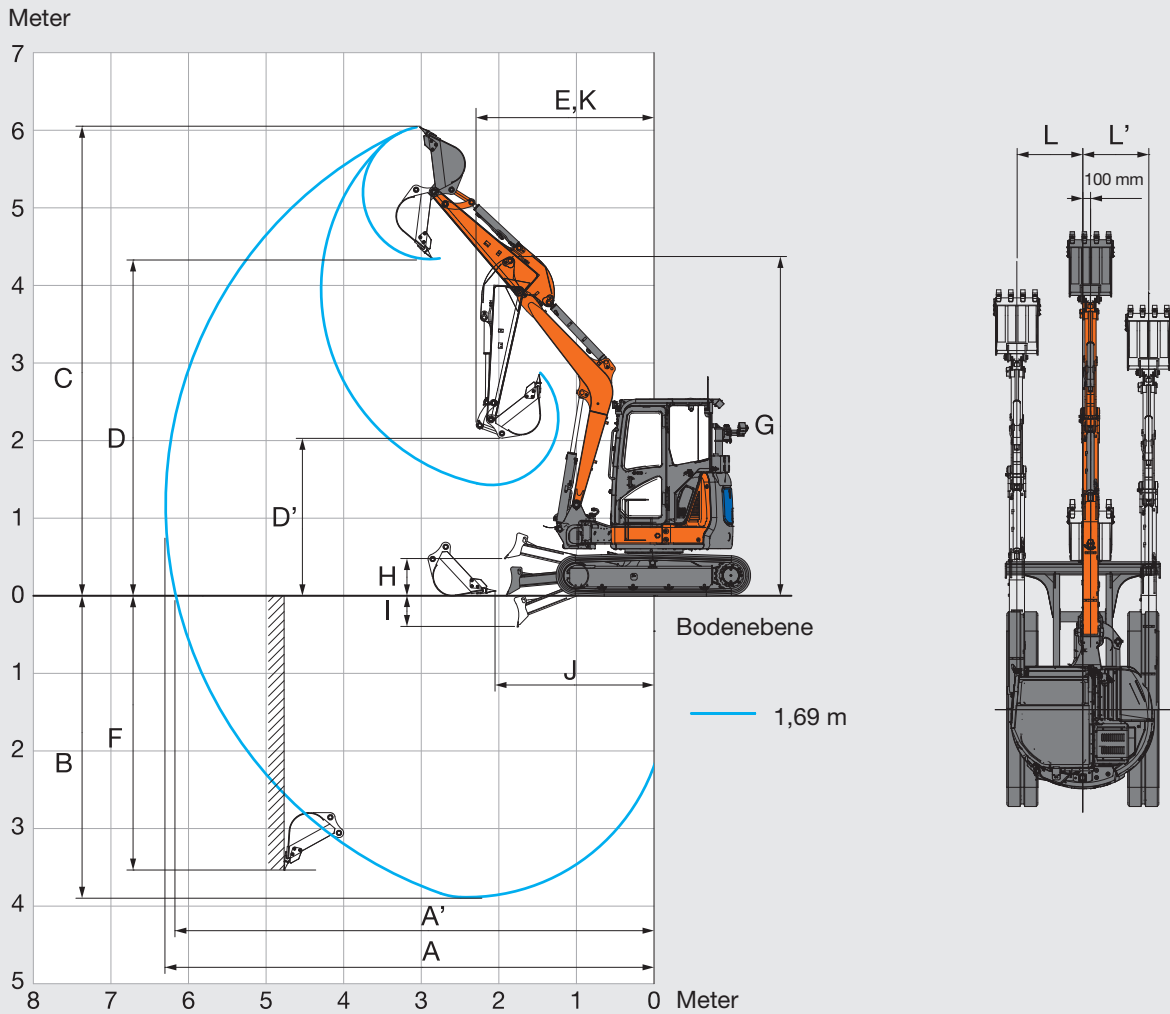
Einheit: kN(kgf)

		ZX55U-6EB
Stiellänge		1,69 m
Löffel-Losbrechkraft* ISO 6015 : 2006		36,9 (3.760)
Löffel-Losbrechkraft SAE: PCSA		32,1 (3.270)
Stiel-Reißkraft* ISO 6015 : 2006		21,0 (2.140)
Stiel-Reißkraft SAE: PCSA		20,1 (2.050)

\* Bei Power-Boost (Leistungsverstärkung)

# TECHNISCHE DATEN

## ARBEITSBEREICHE

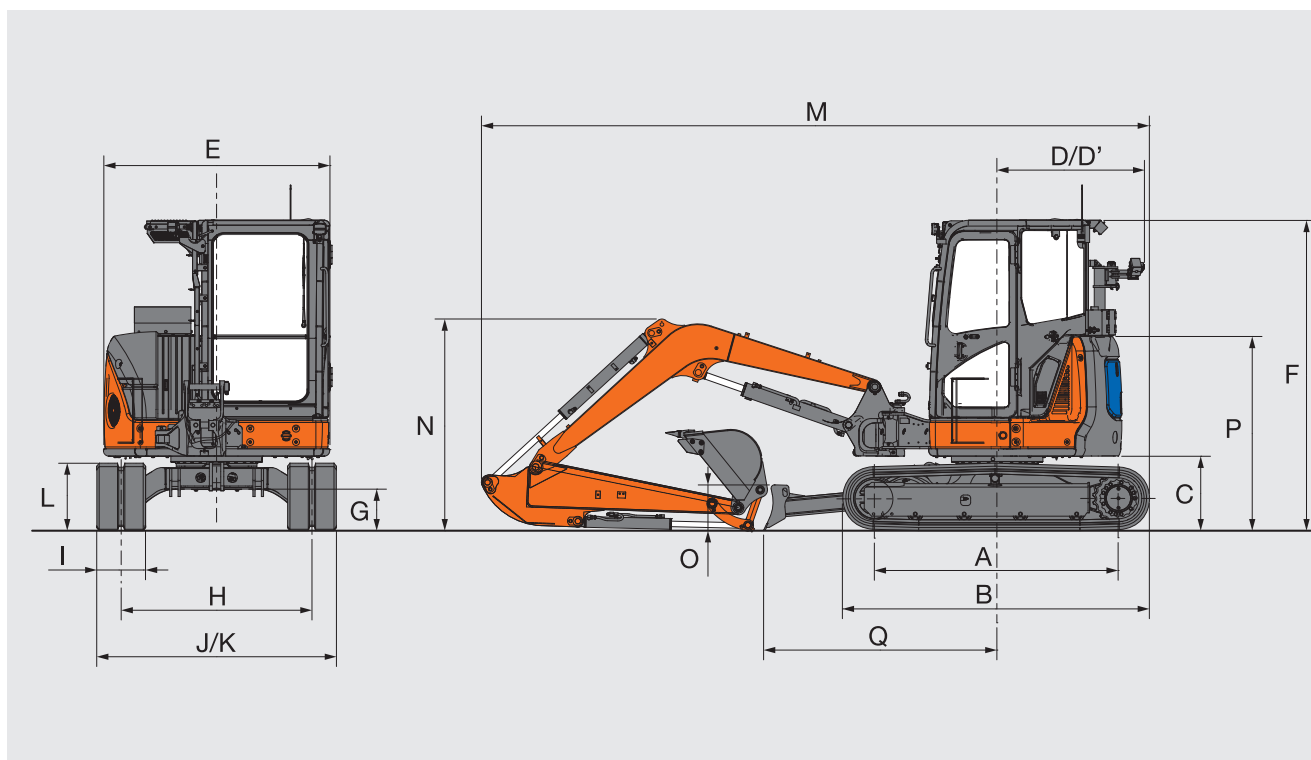


Einheit: mm

	ZX55U-6EB
Stiellänge	1,69 m
A Max. Reichweite	6.260
A' Max. Reichweite (am Boden)	6.130
B Max. Grabtiefe	3.830
C Max. Reichhöhe	6.000
D Max. Schütthöhe	4.310
D' Min. Schütthöhe	1.430
E Min. Schwenkradius	2.300
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	3.140
G Arbeitsgeräteeinziehhöhe bei min. Schwenkradius	4.380
H Max. Planierschildhub über Boden	480
I Max. Planierschildgriff über Boden	395
J Mindestabstand bei max. Arbeitsgeräteeinziehhöhe	1.910
K Arbeitsradius bei min. Schwenkradius (max. Auslegerschwenkwinkel)	1.810
L/L' Auslegerversatz (max. Auslegerversatzwinkel)	690 / 850
Max. Auslegerschwenkwinkel (Grad)	80 / 60

Ohne Bodenplattensteg

## ABMESSUNGEN



Einheit: mm

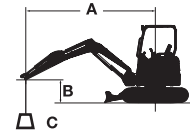
	ZX55U-6EB
A Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	2.000
B Unterwagenlänge	2.500
*C Freiraum unter Kontergewicht	610
D Heckschwenkradius; wenn die Stange eingefahren wird	1.360
Heckschwenkradius; bei gleitender Stange (maximaler Heckschwenk)	1.860
D' Länge hinten; wenn die Stange eingefahren wird	1.360
Länge hinten; bei gleitender Stange (maximale Länge hinten)	1.860
E Gesamtbreite des Oberwagens	1.850
F Gesamthöhe über Kabine	2.530
*G Mindestbodenfreiheit	340
H Spurweite	1.600
I Bodenplattenbreite	400
J Unterwagenbreite	2.000
K Gesamtbreite (Planierschild Breite)	2.000
L Kettenhöhe	550
M Gesamtlänge mit Stiel 1,69 m	5.520
*N Gesamthöhe Ausleger mit Stiel 1,69 m	1.880
O Höhe des Planierschilds	375
P Batterieabdeckungshöhe	1.590
Q Abstand zwischen dem vorderen Ende des Planierschilds und der Drehachse	1.880

Ohne Bodenplattensteg



# TRAGLAST

- Hinweise:
1. Die Angaben basieren auf ISO 10567 : 2007.
  2. Die Traglast entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
  3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
  4. \*Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
  5. 0 m = ebenerdig.



A: Ausladung  
B: Lastpunkthöhe  
C: Traglast

Zur Berechnung der Traglast muss das Gewicht des Schnellwechslers und des Anbaugeräts von dem Traglastwert in der Tabelle abgezogen werden.

## ZX55U-6EB AUSFÜHRUNG MIT KABINE, PLANIERSCHILDHUB ÜBER BODEN

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit : 1.000 kg

Bedingungen	Lastpunkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m		5,0 m				Meter
Ausleger 2,85 m Stiel 1,69 m Gummiketten 400 mm	4,0							*0,99	0,96			*0,78	*0,78	4,40
	3,0							*1,03	0,95	0,79	0,66	*0,72	0,66	5,03
	2,0					*1,61	1,42	1,10	0,92	0,78	0,65	0,70	0,59	5,34
	1,0					1,61	1,32	1,05	0,88	0,76	0,64	0,68	0,57	5,41
	0 (Boden)					1,56	1,27	1,02	0,85	0,75	0,62	0,70	0,58	5,26
	-1,0	*1,81	*1,81	*2,28	*2,28	1,56	1,26	1,01	0,84			0,78	0,65	4,84
	-2,0	*2,82	*2,82	*3,25	2,49	1,58	1,28	1,03	0,86			1,01	0,84	4,07

## ZX55U-6EB AUSFÜHRUNG MIT KABINE, PLANIERSCHILDHUB ÜBER BODEN

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit : 1.000 kg

Bedingungen	Lastpunkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m		5,0 m				Meter
Ausleger 2,85 m Stiel 1,69 m Gummiketten 400 mm	4,0							*0,99	0,96			*0,78	*0,78	4,40
	3,0							*1,03	0,95	*0,80	0,66	*0,72	0,66	5,03
	2,0					*1,61	1,42	1,24	0,92	*1,09	0,65	*0,72	0,59	5,34
	1,0					*2,26	1,32	*1,49	0,88	*1,18	0,64	*0,76	0,57	5,41
	0 (Boden)					*2,52	1,27	*1,64	0,85	*1,23	0,62	*0,87	0,58	5,26
	-1,0	*1,81	*1,81	*2,28	*2,28	*2,42	1,26	*1,62	0,84			*1,08	0,65	4,84
	-2,0	*2,82	*2,82	*3,25	2,49	*1,96	1,28	*1,23	0,86			*1,18	0,84	4,07

# AUSRÜSTUNG

● : Standardausrüstung

HYDRAULIKSYSTEM	ZX55U-6EB
Anti-Drift-Ventil für Ausleger	●
Hydraulisch vorgesteuerte Joysticks und Bedienhebel	●
Vorsteuerkreisfilter	●
Ansaugfilter	●
Schwenkwerk-Feststellbremse	●
Fahrwerk-Feststellbremse	●
Zweistufiger Fahrtrieb	●
Ventil für Hammer- und Scherenhydraulik	●

ELEKTRISCHES STEUERUNGSSYSTEM	ZX55U-6EB
12 V Zusatzbatterie	●
400 V Lithium-Ionen-Batterie	●
400 V AC-Aufladung	
Ladekabelbaugruppe (Maschinenseite)	●
Ladekabelbaugruppe 20 m (Netzseite)	●
Filtergehäuse	●

KABINE	ZX55U-6EB
Klimaanlage / Heizung*	●
UKW/MW-Radio	●
Rutschsichere Trittlfläche	●
Armlehne	●
Entfroster	●
Getränkhalter	●
Elektrisches Signalhorn	●
Bodenmatte	●
Automatik-Sicherheitsgurt	●
ROPS/OPG-Kabine	●
Nebenverbraucheranschluss 12 V (innen)	●
Nebenverbraucheranschluss 12 V (außen)	●
Gefederter Sitz mit verstellbarer Rückenlehne (Stoff)	●
Scheibenwaschanlage	●
Scheibenwischer	●

BELEUCHTUNG	ZX55U-6EB
3 LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger x 1, vorn am Kabinendach x 2)	●

OBERWAGEN	ZX55U-6EB
Akustische Arbeitsanzeige	●
Batterie Hauptschalter	●
Halterung für Ladekabel	●
Rundumleuchte	●
Arbeitsscheinwerfer	●
Rückwärtige Kamera zur Überprüfung des Kabels	●

UNTERWAGEN	ZX55U-6EB
400 mm Gummiketten	●

ARBEITSAUSRÜSTUNG	ZX55U-6EB
Verrohrung für Hammer- und Scherenhydraulik	●
HN-Buchsen	●
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Stiel	●
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Ausleger	●
1,69 m Stiel	●

VERSCHIEDENES	ZX55U-6EB
Global e-Service	●

Standard- und Sonderausstattung kann von Land zu Land variieren. Kontaktieren Sie diesbezüglich einen autorisierten Fachhändler.

\* Enthält fluoridierte Treibhausgase, Kältemitteltyp: HFC-134a, Treibhauspotenzial: 1430, Menge: 0,9 kg, CO<sub>2</sub>e: 0,93 Tonnen.

\*\*Informationen können abgerufen werden, indem Sie über ein mobiles Endgerät von Hitachi eine Verbindung zum Global e-Service herstellen.



Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland, sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher darf dieses Fahrzeug weder exportiert noch außerhalb des Bestimmungslandes eingesetzt werden, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausstattungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten oder auch nicht. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.